

PROGRAMMAZIONE E GESTIONE DELLE MANUTENZIONI

1) PREMESSA	2
2) MODALITA' DI DETERMINAZIONE DEGLI INTERVENTI MANUTENTIVI	2
2.1) ASPETTI GENERALI	2
2.2) OPERAZIONI COMPLEMENTARI ALL'INTERVENTO	2
2.3) IMPATTO DEGLI INTERVENTI SUL CORRISPETTIVO DI RIGASSIFICAZIONE	3
3) MODALITA' DI COMUNICAZIONE AGLI UTENTI	3



1) PREMESSA

L'efficiente gestione del Terminale di Rigassificazione richiede lo svolgimento di attività programmate, necessarie per il controllo di tutte le sue componenti impiantistiche: oggetto del presente capitolo sono le modalità generali di determinazione e comunicazione agli Utenti degli interventi manutentivi che generano impatti sull'operatività del Terminale stesso, rendendo necessario un periodo di "fermo impianto".

2) MODALITA' DI DETERMINAZIONE DEGLI INTERVENTI MANUTENTIVI

2.1) Aspetti generali

Al fine di garantire l'esercizio, in condizioni di piena funzionalità e sicurezza, di tutte le apparecchiature dell'impianto, GNL Italia interviene su tali strutture considerando:

- a) la disponibilità di parti di ricambio di apparecchiature "critiche" per la produzione;
- b) la possibilità di continuare ad esercire, in piena sicurezza e funzionalità, tali apparecchiature.

La valutazione negativa circa la disponibilità di cui al punto a) derivante da obsolescenza tecnica di alcuni componenti specifici non più disponibili sul mercato, comporta la necessità di sostituire l'apparecchiatura in oggetto con un'altra, dalle stesse funzionalità, ma di ultima generazione.

Anche qualora non fosse garantito l'esercizio sicuro ed affidabile di tali apparecchiature "critiche" (punto b), a causa di usura delle relative parti meccaniche o problematiche simili, l'Operatore si troverebbe nella condizione di optare per una delle seguenti alternative:

- l'intera sostituzione dell'apparecchiatura;
- l'effettuazione di interventi mirati a ripristinarne la piena funzionalità.

Al fine di ottimizzare la fermata dell'impianto, GNL Italia oltre a compiere i migliori sforzi per concentrare gli interventi in oggetto in un unico periodo dell'anno termico, provvede a pianificare gli interventi, per quanto possibile, in modo parallelo.

2.2) Operazioni complementari all'intervento

Per poter intervenire sulle apparecchiature "critiche", assicurando un adeguato livello di sicurezza durante il lavoro, l'impianto deve inoltre essere reso "gas-free", mediante un apposito periodo transitorio di arresto per lo svuotamento delle tubazioni e la bonifica dell'area interessata, prima dell'effettuazione dell'intervento vero e proprio: la durata di tale periodo varia generalmente da uno a tre giorni.

Oltre a ciò, va aggiunto che il Terminale richiede una fase di riavviamento, le cui attività principali sono relative al raffreddamento delle tubazioni, al riempimento ed

avviamento del primo treno di produzione, la cui durata varia mediamente da uno a due giorni.

2.3) **Impatto degli interventi sul corrispettivo di rigassificazione**

Con riferimento agli interventi in oggetto, GNL Italia provvederà a programmare un numero di giorni di manutenzione dell'impianto pari a 100 per ciascun quadriennio (giorni equivalenti a capacità intera), calcolato a partire dall'Anno Termico 2006 - 2007, con un massimo di giorni programmabili per ciascun Anno Termico del quadriennio pari a 35 (giorni equivalenti a capacità intera): tali valori includono le operazioni complementari di cui al precedente paragrafo 2.2.

Al superamento dei limiti indicati, gli Utenti avranno diritto alla riduzione del corrispettivo di impegno in misura proporzionale alla riduzione effettiva dei quantitativi rigassificati.

3) **MODALITA' DI COMUNICAZIONE AGLI UTENTI**

GNL Italia provvede a pubblicare sul proprio sito Internet le comunicazioni inerenti gli interventi di manutenzione programmata e la durata degli stessi.